

SETACRYL

FRAISAGE - EMBOUTISSAGE - PLIAGE

Setacryl est un panneau en verre acrylique coulé à noyau solide en PMMA. (Polyméthacrylate de méthyle)

Grâce à sa composition, Setacryl est plus solide et transmet mieux la lumière que le verre.

Facile à usiner et à transformer, il est résistant aux UV, aux attaques chimiques d'hydrocarbures saturés, aux acides, aux alcalins dilués, aux huiles et graisses minérales.

Tous ces avantages font de ce produit le matériaux idéal pour de nombreuses applications.



INFORMATIONS POUR LES
décorateurs
techniciens publicitaires
imprimeurs numériques
agences de design
et de publicité
exposants
fabricants de stands
de foires-expositions
décorateur de POS
fabricants de panneaux
maquettistes
prototypistes

-  Communication visuelle
-  Pare-brise
-  Agencement de POS
-  Panneaux
-  Présentoirs
-  Barrières anti-bruit
-  Enseignes
-  Ameublement
-  Stands de foires
-  Promotion
-  Décorations de vitrines

Caractéristiques techniques

Propriétés	Méthode d'essai	Unité	Valeur
Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.19
Résistance à la traction à 23°	ISO 527-2/1B/5	MPa	76
Module d'élasticité à 23°	ISO 527-2/1B/1	MPa	3300
Allongement à la rupture à 23°	ISO 527-2/1B/5	%	5
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	130
Résistance aux chocs (Charpy)	ISO 179/1	KJ/m ²	12
Limite d'élasticité en pression	DIN 604	MPa	130
Dilatation linéaire	ISO EN 2155-1	mm/m	0.065
Conductivité thermique	DIN 52612	W/m/°C	0.17
Température max d'utilisation		C°	80
Formage à chaud			Très bon
Pliage			Très bon
Contrecollage			Très bon
Collage			Très bon
Résistance aux agressions chimiques			oui
Classe feu	DIN 4102 (D)		B2
	NFP 9250 (F)		M4
Très large palette de teinte			



USINAGE

Peuvent être sciés, fraisés, percés, découpés au jet d'eau.



FORMAGE

Peuvent être pliés, cintrés, formés à chaud ou à froid, collés.



IMPRESSION LAQUAGE CONTRECOLLAGE

Impression directe, contrecollage.

Tolérances

Selon EN 7823.1 (+/- 0.4 + (0.1 x s))

Epaisseur de plaque	sur l'épaisseur en mm	absolue en mm
3 mm	+/- 0.7	0.7
4 mm	+/- 0.8	0.8
5 mm	+/- 0.9	0.9
6 mm	+/- 1.2	1.2
8 mm	+/- 1.4	1.4
10 mm	+/- 1.6	1.6
12 mm	+/- 1.9	1.9