

Informations complémentaires aux offres et aux commandes Albond 9000

1. Composition
2. Minimum de commande
3. Tolérances de quantité de fabrication
4. Couleurs
5. Classe de résistance au feu
6. Calepinage
7. Usinage / fabrication
8. Réserve
9. Propriété des panneaux de réserve
10. Délai
11. Livraison
12. Facturation des panneaux
13. Validité
14. Annexes

1. Composition

Les panneaux composites Albond 9000 sont des panneaux aluminium multicouches à usages multiples. Ils se composent de 2 feuilles d'aluminium de 0.5 mm d'épaisseur et d'une âme en polyéthylène pour la version RF3 et synthétique minérale résistante au feu pour les versions RF2 et RF1.

2. Minimum de commande

Le minimum de commande est déterminé par le type de panneaux (classe feu) et les couleurs choisies. Ceci est valable pour les teintes selon la brochure des teintes unies Albond – teintes ultra standard = sans le point d'exclamation) ET les largeurs 1500 et 1250 mm.

Albond 9000 RF3 (PE)	couleurs ultra standards	250 m2
Albond 9000 RF3 (PE)	couleurs standards	800 m2
Albond 9000 RF2 (FR)	couleurs ultra standards	250 m2
Albond 9000 RF2 (FR)	couleurs standards	800 m2
Albond 9000 RF1 (A2)	couleurs ultra standards	500 m2
Albond 9000 RF1 (A2)	couleurs standards	800 m2
Albond RF3/RF2/RF1	couleurs unies personnalisées	800 m2
Albond RF3/RF2/RF1	couleurs spéciales / structurées	1000 m2

Pour la largeur de 1000 mm (ou largeurs spéciales), veuillez s'il vous plait nous consulter.

Les longueurs de fabrication sont à choix entre 2'000 et 6'000 mm (4'000 mm maximum conseillé pour le RF1). Un minimum de 250 m2 par longueur est nécessaire.

3. Tolérances de quantité de fabrication

Pour toutes les teintes des articles de stock, la quantité livrée correspond exactement à la quantité commandée. Pour des fabrications spécifiques, y compris pour des couleurs standards et ultra standards, les tolérances de quantité sont de 0/+3 panneaux. Sauf convention contraire, ces panneaux seront livrés et facturés au client.



4. Couleurs

Toutes les couleurs Albond 9000 standards unies et métallisées sont par défaut en PVDF (excepté Azure blue et Azure green) et peuvent être produites sans contraintes particulières. Il est toutefois conseillé de valider un échantillon.

Si vous n'en avez pas, vous pouvez en demander à votre personne de contact.

Les couleurs personnalisées, ou contretypées doivent être validées par écrit avec le numéro de référence relatif, sur la base d'un échantillon préparé en laboratoire. Le délai pour l'obtention de ces échantillons peut varier en fonction de la complexité de la teinte à créer.

Die Kontrapunktierung für die Produktion von Albond 9000 Platten ist auf $\Delta E1$ für Unifarben und Metallicfarben begrenzt. (Ein Delta E von weniger als 1 ist für das menschliche Auge unsichtbar).

Le revers des panneaux est recouvert de laque de protection en polyester.

Le sens de pose doit respecter le sens des flèches sur le plastique de protection, en particulier pour les teintes métallisées ou à effets spéciaux.

Le plastique de protection devrait être retiré au maximum 3 mois après l'installation.

5. Classe de résistance au feu

L'association des établissements cantonaux d'assurance incendie (AEAI) donne des directives concernant les types de matériaux à utiliser pour un bâtiment en rapport à divers paramètres notamment de sa hauteur. Vous trouverez les éléments y relatif dans la « directive de protection incendie – matériaux et éléments de construction – classification »

En cas de doute, il est conseillé de consulter la police du feu du canton dans lequel l'objet est situé.

Les panneaux Albond existent dans 3 catégories de résistance au feu selon SN EN 13501-1 :

Albond A2	6q3	RF1	Pas de contribution au feu
Albond FR	5.3	RF2	Faible contribution au feu
Albond PE	4.2	RF3	Contribution admissible au feu

6. Calepinage

La quantité de panneaux nécessaires est calculée sur la base de plans provisoires, la quantité définitive de commande est calculée sur la base du calepinage définitif.

Les optimisations vous sont soumises en tant que service à la clientèle, la responsabilité des quantités de commande incombe à l'entrepreneur.



7. Usinage / fabrication

Les coûts d'usinage et de fabrication sont calculés sur la base des informations et plans à disposition au moment de l'établissement de l'offre. Des modifications de calepinage, de conception ou la création de pièces supplémentaires doivent faire l'objet d'un nouveau chiffrage.

Pour la réalisation des pièces, les dessins doivent être fournis au format DWG ou PDF. S'ils font défaut, leur réalisation fera l'objet d'une offre complémentaire.

Les plans de fabrication vous sont transmis avant l'usinage et la production. Dès la réception vous avez la possibilité de les contrôler et d'y apporter des modifications sous 24 heures. Passé ce délai, ils sont considérés comme validés et mis en production.

8. Réserve

Au vu des minimums de commande élevés, il n'est pas possible d'obtenir ultérieurement des panneaux complémentaires en petite quantité. Il est donc vivement conseillé de commander des panneaux de réserve pour parer aux divers imprévus, comme des pièces abîmées ou des erreurs de prise de mesure.

9. Propriété des panneaux de réserve

Les panneaux de réserve peuvent être stockés gratuitement chez Metallica pendant 3 mois, dès la fin du chantier (jusqu'à 12 mois selon convention). Cette durée devrait permettre la réalisation complète du chantier. Lorsque le chantier est terminé et réceptionné, le client nous informe de ce qu'il faut faire des panneaux de réserve (stipuler une adresse de livraison, ou demander une prolongation de stockage chez Metallica).

A la fin de la période de stockage convenue et sans décision claire du client, Metallica se réserve le droit de disposer de ces panneaux sans contrepartie financière vis-à-vis du client (tient lieu de compensation des frais de stockage).

10. Délai

Les délais de livraison sont calculés pour une commande le jour de l'offre. Ils peuvent ensuite varier en fonction du taux d'occupation, des capacités de production et des périodes de l'année.

Pour maintenir les délais de livraison prévus, la totalité des dessins définitifs doivent être transmis au plus tard au moment de la commande.

11. Livraisons

Sauf indications contraires, les frais de transport sont calculés sur la base d'une livraison à plat sur le chantier, déchargement à charge du client. Si nous devons organiser un camion-grue, une offre complémentaire serait faite.

Le cadencement des livraisons par étapes doit être annoncé avant la commande, afin d'optimiser au mieux le taux de chutes. Les différences d'optimisation dues à une réorganisation par étapes, lots, étages, etc, sont à la charge du client.

Chaque pièce est identifiée et emballée sur la palette du lot, de l'étage ou de l'étape prédéfini. Pour des raisons logistiques, les pièces ne sont pas forcément dans l'ordre de numérotation. Si nous devons trier et emballer des pièces dans l'ordre exact, une offre complémentaire au taux horaire de 100Chf serait faite.

12. Facturation des panneaux

Pour les livraisons des panneaux sans usinage, la facturation des panneaux intervient automatiquement à la date de livraison prévue initialement. L'échéance de paiement court à partir de cette date de facturation. En cas de besoin, nous restons flexibles quant au stockage des panneaux pour une durée limitée et à déterminer.

Pour les panneaux façonnés par nos soins, la facturation des panneaux intervient automatiquement à la date initiale de réception des panneaux dans nos locaux. L'échéance de paiement court à partir de cette date de facturation. Les facturations des façonnages seront échelonnées en fonction de la cadence de réalisation effective.

Aucune retenue de paiement ne peut être acceptée en cas de retard du chantier ou de sa réception partielle ou complète par notre partenaire ou son client final.

13. Validité

L'offre est valable uniquement sur les quantités en m2 globales.

Nous vous rendons attentif que nous nous référons au prix du jour sur le marché du métal pour chiffrer les offres. Elles doivent être réactualisées le jour de la commande en tenant également compte du taux de change des devises (EUR / USD)

Attention ! Les informations du présent document ne sont pas contractuelles. Elles peuvent évoluer et sont sujettes à des modifications régulières dues aux évolutions techniques et commerciales des différents acteurs du marché. Nous vous prions de noter que ces informations sont destinées à l'amélioration de notre collaboration et sont donc confidentielles.

Annexe 1

Films adhésifs de protections sur les produits laminés

Afin de pouvoir garantir l'enlèvement optimal des films de protection de nos produits et de ne pas altérer leur qualité, les directives suivantes doivent être observées :

1. Conserver les produits à l'intérieur dans des locaux tempérés à une température constante. Eviter les extrêmes et ne pas sortir des limites entre 10° et 40°. La température idéale pour enlever le film se situe dans cette plage.
2. Protéger les produits des rayons UV du soleil, des intempéries et de la poussière.
3. Les produits qui ont été soumis à la pluie ou à l'humidité doivent être séchés, afin d'éviter tout risque de corrosion. Veillez également à ce qu'aucune condensation ne puisse se former.
4. Ne pas stocker au-delà de 6 mois. Passé ce délai, le plastique perd de sa qualité.
5. Nous recommandons fortement d'enlever le film de protection maximum 3 mois après la livraison et l'installation de nos produits ouvrés.
6. Il est fortement déconseillé tout marquage au feutre, pose d'étiquette, ou ruban adhésif sur le film de protection. Certains composants peuvent traverser le film et endommager la surface des matériaux.

Si ces directives ne sont pas respectées le film de protection devient cassant et très difficile à décoller, pouvant laisser des traces ou des résidus de colle.

Dans ce cas, nous nous déchargeons de toutes responsabilités et nous ne pourrions en aucun cas entrer en matière pour des réclamations ou demandes de dédommagement.

Si toute fois vous auriez des résidus de colles à enlever, nous nous ferions un plaisir de vous conseiller sur le produit de nettoyage le mieux adapté.